

**安徽佳先功能助剂股份有限公司
年产7000tDBM及1000tSBM生产项目（退市进园项目）
（阶段性）竣工环境保护验收意见**

2022年8月26日，安徽佳先功能助剂股份有限公司组织召开了年产7000tDBM及1000tSBM生产项目（退市进园项目）（阶段性）竣工环境保护验收会，参加会议的有安徽佳先功能助剂股份有限公司（建设单位）、安徽万维环保科技咨询有限公司（验收调查单位）等单位代表6人，会议邀请了4名技术专家，与会代表及技术专家听取了验收调查单位对（阶段性）竣工环境保护验收监测报告的汇报，并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，严格依照国家有关法律法规、《建设项目竣工环境保护验收技术规范 污染影响类》、本项目环境影响评价报告、变更环境影响评价报告及批复等要求，审阅核实有关资料，经认真讨论，形成验收意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

安徽佳先功能助剂股份有限公司搬迁厂址位于蚌埠市淮上区沫河口园区精细化工高新技术产业基地淝河南路与金沱路交口东南侧，总占地122312.204m²。项目于2018年10月开工建设，2020年8月完成厂内建筑物的施工，2021年3月投入试运行，目前已建成年产4000tDBM及1000tSBM生产规模及配套的环保工程、辅助工程等。

（二）环保审批情况

安徽佳先功能助剂股份有限公司委托合肥市斯康环境科技咨询有限公司承担该项目的环评评价工作，于2016年3月编制完成《关于安徽佳先功能助剂股份有限公司年产7000tDBM及1000tSBM生产项目（退市进园项目）环境影响报告书》，蚌埠市生态环境局以蚌环许[2016]34号文对该项目报告书进行了批复；2018年3月编制完成《安徽佳先功能助剂股份有限公司年产7000tDBM及1000tSBM生产项目（退市进园项目）变更环境影响报告书》，蚌埠市生态环境局以蚌环许[2018]15号文对该项目变更环评报告书进行了批复。

（三）投资情况

项目总投资32434.5万元，其中环境保护总投资2920万元，占工程总投资的9%。



（四）验收范围

本次验收针对《安徽佳先功能助剂股份有限公司年产7000tDBM及1000tSBM生产项目（退市进园项目）》进行阶段性验收，验收范围为年产4000tDBM及1000tSBM生产项目及其配套环保工程、辅助工程、公用工程等。

二、工程变动情况

本次验收工程与环评及批文对比，发生如下变动：

（1）企业为后期扩建项目准备和生产实际需求，事故池和初期雨水收集池容积调整为 1782m^3 和 1254m^3 ，循环水池容积增加至 1800m^3 ，污水处理站处理能力调整为2000t/d；储罐区储罐数量、容积和装填系数调整，总体储存能力和环境风险未增大；

（2）苯甲酸回收区和盐回收车间、苯甲酸甲酯生产区和DBM生产区、苯乙酮生产区、SBM生产区废气处置方式调整，减少了排气筒数量。

根据生态环境部2020年12月13日发布的《关于印发《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》的通知》中污染影响类建设项目重大变动内容，以上变更内容不属于重大变动。

三、环境保护设施（措施）落实情况

（一）废水

厂区建设一座处理能力 $2000\text{m}^3/\text{d}$ 污水处理站，处理工艺采用“铁屑内电解—生物接触氧化—生物炭活性污泥—砂滤”物化、生化组合处理工艺”，厂内各类生产废水和生活污水排入厂区污水处理站处理达到园区污水处理厂接管标准后，排入园区污水处理厂。

（二）废气

苯甲酸回收区和盐回收区安装1套两级碱水喷淋塔，废气经处理后通过1根15m高排气筒排放；

苯甲酸甲酯生产区和DBM生产区安装1套“甲醇洗涤塔+二级活性炭吸附”装置，经处理后尾气接入危险废物焚烧炉；

SBM生产区和苯乙酮生产区各安装一套“甲醇洗涤塔+二级活性炭吸附”装置，经处理后尾气接入危险废物焚烧炉；



危险废物焚烧炉安装1套“SNCR脱硝系统+余热锅炉+急冷塔+半干式吸收装置+活性炭喷射+布袋除尘器+两级喷淋洗涤塔+活性焦吸附塔”装置，焚烧尾气经过处理后通过1根35m高排气筒排放；

烘干、包装车间安装一套蓄热式热氧化炉（RTO装置），烘干废气经过处理后通过1根35m高排气筒排放。

（三）噪声

优先选用低噪设备，采取合理布局、基础减振、厂房隔声等措施减低噪声，确保产生的噪声对周边环境不会产生明显的影响。

（四）固废

苯乙酮精馏残液、甲酯精馏残液、SBM残液、DBM残液、废导热油、废活性炭、污水处理设施产生的污泥、废包装袋由厂区危险废物焚烧系统焚烧处理；废包装桶交由安徽嘉朋特环保科技有限公司处置；飞灰和炉渣交由阜阳中电联环保科技有限公司处置；工业盐（NaCl）作为副产物外售；生活垃圾定期交由环卫部门处置。

厂区设有危废临时贮存场所，位于厂区中部南侧，建筑面积632m²。

（5）在线监测

污水总排放口安装1套在线监测装置，对出口废水pH、流量、COD、氨氮等实时在线监测，并与蚌埠市生态环境局联网；危废焚烧尾气处置设施排放口安装1套烟气污染物自动监控系统，监测因子主要有：粉尘、温度、湿度、含氧量、氮氧化物、二氧化硫、氯化氢、一氧化碳，并与蚌埠市生态环境局联网。

（六）环境风险防范和应急措施

编制了《安徽佳先功能助剂股份有限公司突发环境事件应急预案》，于2020年11月24日报蚌埠市淮上区生态环境分局备案，备案编号340311-2020-017-M。

四、环境保护设施调试效果

验收期间厂区各污染物检测结果如下：

（一）废水

验收监测期间，厂区污水处理站污水排放口中化学需氧量、氨氮、石油类、动植物油类平均浓度为81.8mg/L、0.839mg/L、0.06mg/L、0.06mg/L，满足沫河口污水处理



厂接管标准，甲苯、乙苯、二甲苯平均浓度分别为 $<2\times 10^{-3}\text{mg/L}$ 、 $<2\times 10^{-3}\text{mg/L}$ 、 $<2\times 10^{-3}\text{mg/L}$ ，满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）中一级标准。

（二）废气

验收监测期间，危废焚烧尾气处理设施排气筒出口废气中二噁英、颗粒物、氮氧化物、二氧化硫、氯化氢、一氧化碳、非甲烷总烃和氟化氢最大排放浓度分别为 0.24ngTEQ/m^3 、 19.9mg/m^3 、 54mg/m^3 、 3mg/m^3 、 23.7mg/m^3 、 3mg/m^3 、 0.0115mg/m^3 、 0.2mg/m^3 ，及检测的（汞、镉、铬、锡、铜、铅、锰、砷）及其化合物最大排放浓度均满足《危险废物焚烧污染控制标准》（GB18484-2020）中燃烧量300-2500kg/h的最高允许排放标准浓度限值要求；

烘干包装车间RTO处理设施排气筒出口废气中甲苯、二甲苯、甲醇、非甲烷总烃最大排放浓度分别为 0.01mg/m^3 、 0.01mg/m^3 、 2mg/m^3 、 1.47mg/m^3 ，和最大排放速率均满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）二级标准要求；

苯甲酸回收和盐回收车间喷淋塔排气筒出口废气中氯化氢最大排放浓度为 48.9mg/m^3 ，和最大排放速率均满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）二级标准要求。

厂界上、下风向四个监测点中颗粒物、氟化物、氯化氢、非甲烷总烃、甲醇、甲苯和二甲苯最大浓度分别为 0.169mg/m^3 、 8.0mg/m^3 、 0.078mg/m^3 、 0.92mg/m^3 、 2.0mg/m^3 、 0.01mg/m^3 、 0.01mg/m^3 ，均满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）中厂界大气污染物监控浓度限值要求。

（三）地下水

厂区四个地下水监测井水质中氨氮、总硬度、氯化物、汞、苯最大浓度分别为 0.124mg/L 、 184mg/L 、 163mg/L 、 $4\times 10^{-5}\text{mg/L}$ 、 $2\mu\text{g/L}$ ，及检测的其它指标均满足《地下水质量标准》（GB/T14848-2017）中III类标准。

（四）噪声

项目东、南、西、北厂界昼、夜间噪声监测结果均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3类标准（昼间65dB（A），夜间55dB（A））的限值要求。



1、加强项目厂区环境管理体系的建设，完善安全生产及应急响应制度，定期进行环境风险事故应急演练。

2、加强对各项污染治理设施的日常运行维护管理，保障设施正常稳定运行，确保各项污染物稳定达标排放。

七、验收人员信息

见签到表。

安徽佳先功能助剂股份有限公司

2022年8月26日



2022年8月26日

安徽佳先功能助剂股份有限公司

年产 7000tDBM 及 1000tSBM 生产项目（退市进园项目）

（阶段性）竣工环境保护验收工作组签到表

时间：2022年8月26日

序号	姓名	工作单位	职务、职称	联系方式
1	李平	佳先股份	总经理 高工	13855204856
2	魏长亭	佳先股份	部长 高工	18715520003
3	许鹏	佳先股份	主管 中級	18055267111
4	周树松	安徽佳先环保股份有限公司	高工	13309696867
5	李如忠	合肥工业大学	教授	15256922619
6	靳晓彦	安徽环保科技集团有限公司	高工	18055190118
7	王强	安徽环保科技集团有限公司	教授	13337199861
8	李中芳	安徽环保科技集团有限公司	高工	18158953139
9	靳晓彦	安徽环保科技集团有限公司	高工	18655250792
10	何明华	安徽环保科技集团有限公司	高工	18019985407
11				
12				
13				
14				
15				
16				
17				



扫描全能王 创建